

安心と信頼の
地盤調査のために

1年に1度の定期点検を
お奨めいたします！



ジオカルテ[®] III

ジオカルテ検査証

型式名	ジオカルテ II GS2
試験機番号	2G12345
制御機番号	2G12345
製造年月日	2005年 5月
点検日付	2009年 3月 24日
ユーザー名	日東精工株式会社
住所	京都府綾部市延町野

点検日付	点検履歴
2009年3月24日	定期点検実施

定期点検済証
H23/
12
日東精工株式会社 実施

ジオカルテ検査成績書

型式名	ジオカルテ II GS202
試験機番号	2G12345
制御機番号	2G12345
製造年月日	2005年 5月
校正日付	2009年 3月 24日
測定器具	標準ロードセル

表示荷重値 (kN)	実測荷重値 (kN)	許容誤差	判定
1.00	1.01	表示荷重値に対し、 0.99~0.03 kN以内	合格
0.75	0.75		
0.50	0.50		
0.25	0.26		
0.15	(0.18)		
0.05	(0.07)	—	—

()内は参考値とする。

2009年 3月 24日発行

日東精工株式会社
制御システム事業部
ジオカルテ・メンテナンスセンター

承認	検査	校正
----	----	----

ジオカルテの日東精工が

- ・ 検査証
- ・ 検査成績書
- ・ 検査済シール

を発行します！

日東精工株式会社 制御システム事業部
http://www.nittoseiko.co.jp

【ジオカルテ・メンテナンスセンター】

〒623-0041 京都府綾部市延町野上畑30
TEL: 0120-203-930 FAX: 0773-43-0196
✉ geokarte@nittoseiko.com

【メンテナンス委託業者 株式会社 東新機械】

〒983-0025 仙台市宮城野区福田町南一丁目 10 番 20 号
TEL: 022-259-3644 FAX: 022-259-3645

【ジオカルテ・北関東サービスセンター】

〒370-0523 群馬県邑楽郡大泉町吉田1221番地3
TEL: 0276-40-3311 FAX: 0276-40-3312

【ジオカルテ・関東サービスセンター】

〒223-0052 横浜市港北区綱島東6-2-21
TEL: 045-545-5326 FAX: 045-545-6935



【営業所】

東京販売課	〒223-0052	横浜市港北区綱島東 6-2-21
名古屋販売課	〒465-0025	名古屋市名東区上社 5-405
本社販売課	〒623-0041	京都府綾部市延町野上畑 30
日東工具販売 (株)	〒578-0965	東大阪市本庄西 1-6-40
九州日東精工 (株)	〒816-0097	福岡市博多区半道橋 1-6-46

TEL: 045-545-5326	FAX: 045-545-2710
TEL: 052-709-5064	FAX: 052-709-5065
TEL: 0773-43-1591	FAX: 0773-43-1595
TEL: 06-6746-9315 (代)	FAX: 06-6746-9318
TEL: 092-411-1724 (代)	FAX: 092-411-9883

ジオカルテ重点点検シート

このマニュアルは、お客様に正しい試験を行っていただくために、特に注意して点検して頂きたい機構部を記載しております。点検箇所に変異が発生すると、荷重出力や回転数計測等の試験結果に影響を及ぼします。



レール

チェーン



レール部に大きな変形や凹凸はありませんか？

Check!!

⇒ランニング運転中に載荷台とコラムに引っかかりがないか確認。



チェーン部に泥や石等の異物が付着していませんか？

Check!!

⇒目視により異物を確認し、異物を除去。



point!!

- ・組立・分解時のコラムの取り扱いに注意して下さい。
- ・チェーン部を地面側に倒して置かないように注意して下さい。
- ・チェーン部は粘性の低い潤滑油を塗布して下さい。



スプロケット



Check!!

スプロケットはスムーズに回転しますか？

⇒スプロケットを指で下向きに押え回転の状況を確認。

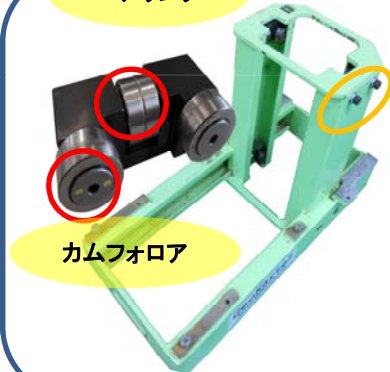


Check!!

スプロケットの歯の間に異物が付着していませんか？

⇒目視により異物を確認し、異物を除去。

ベアリング



カムフォロア



Check!!

カムフォロアはスムーズに回転しますか？

⇒ランニング運転中に異音がしないか確認。

⇒カムフォロアを指で回転させ、回転の状態を確認。



Check!!

ベアリングはスムーズに回転しますか？

⇒ランニング運転中に異音がしないか確認。

⇒ベアリングを指で回転させ、回転の状態を確認。



point!!

- ・回転しない、回転し難い、ゴリゴリしながら回転するなどの場合は、部品を交換して下さい。



Check!!

チャック軸が回転しない、チャック軸がグラグラしていませんか？

⇒チャック軸を手で時計方向に回して状態を確認。



Check!!

チャックはスムーズに開閉できますか？

⇒固い場合は、チャックを清掃。



point!!

- ・チャック軸が回転しない、グラグラしている場合は、内部のベアリングが摩耗している恐れがあります。修理をお願いします。



チャック軸



ユニット固定ボルト



Check!!

各ユニット固定ボルトはきちんと締めつけられますか？

⇒固定ボルトは最後まで確実に締めつけられる状態か確認



point!!

- ・固定ボルトは棒レンチで確実に締め付けて下さい。緩んでいると思わぬ怪我に繋がる危険があります。また、機械の故障を誘発させる可能性があります。